

## Vannes de régulation électrique

### Type CCMT 2 - CCMT 8/CCMT 16 - CCMT 42

<b>Fluide frigorigène :</b> R744 Pour d'autres fluides frigorigènes, veuillez contacter Danfoss.	<b>Température ambiante :</b> Min. -40 °C/-40 °F Max. 60 °C/+140 °F	<b>Température du fluide :</b> Min. -40 °C/-40 °F Max. 60 °C/+140 °F
<b>Type de moteur pas à pas :</b> bipolaire	<b>Pression de service max. :</b> 140 bar/2 030 psig	<b>Nombre total de pas</b> CCMT 2 - CCMT 8 : 1 100 CCMT 16 : 800 CCMT 24 : 1 400 CCMT 30 : 2 300 CCMT 42 : 2 200
<b>Courant de phase :</b> CCMT 2 - CCMT 8 : 100 mA RMS CCMT 16 - CCMT 42 : 300 mA RMS	<b>Résistance de la bobine :</b> CCMT 2 - CCMT 8 : 52 Ω CCMT 16 - CCMT 42 : 29 Ω	
<p><b>⚠ Remarque !</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Les vannes CCMT sont livrées en position ouverte, prêtes pour le brasage.</li> <li>Pour les vannes CCMT 2 - CCMT 8, il est recommandé d'installer sur la conduite d'entrée un filtre avec un maillage de 100 µm maximum et pouvant résister à des particules d'une taille supérieure à 100 µm.</li> </ul>	CCMT 16 - CCMT 42. <b>Transmetteur de pression, type MBS 8250</b> Raccordement : Metri-Pack Packard rond. Tension d'alimentation : 5 Vc.c. ± 0,5 V Signal de sortie : 10 - 90 % de la tension d'alimentation. Plage de pressions : 1 - 159 barg/14,5 - 2 306 psi	
<p><b>⚠ Avertissement :</b> Ne raccordez pas directement la source d'alimentation c.a./c.c. Raccordez la vanne au régulateur/pilote approprié uniquement. Ne faites pas fonctionner la vanne lors du montage ou du démontage.</p>		
<p>Sens du débit CCMT 2 - CCMT 8</p> <p>Sens du débit normal</p>	<p>Sens du débit CCMT 16 - CCMT 42</p> <p>Mesure du transmetteur de pression au niveau de l'entrée A</p> <p>Sens du débit normal</p>	
	Pour davantage d'options de langue et d'informations sur la vanne, rendez-vous sur le site Web.  <a href="http://ccmt.danfoss.com">ccmt.danfoss.com</a>	

### Sens de montage CCMT 2 - CCMT 42

①

⚠ **Avertissement :**

- Ne démontez pas la vanne avant toute opération de soudage ou de brasage.
- La vanne doit être ouverte lors du brasage et du soudage.

Complètement fermée

Ouverte

### Brasage CCMT 2 - CCMT 42

③a

max. 75 °C/167 °F

max. 700 °C/1 300 °F

Matériaux pour le brasage

Recommandation Buse de soudage 4 - 6 mm N <sup>5</sup>/<sub>32</sub> in. - <sup>15</sup>/<sub>64</sub> in.)

**Pour CCMT 2 - CCMT 42**

Matériaux utilisés pour le brasage :

- Flux : Poudre Tenacity n° 5 ou pâte Braze Tec special h.
- Métal d'apport : Silver-Flo 55 (BS:AG 14/DIN L-Ag55 Sn) ou Silver-Flo 56 (AWS B Ag-7).

⚠ **Avertissement :**

Les métaux d'apport contenant du phosphore, c'est-à-dire BS: CP 1/ DIN L-Ag 15P ou BS: CP 3/DIN L-Ag P7 ne doivent pas être utilisés.

### Soudage CCMT 2 - CCMT 42

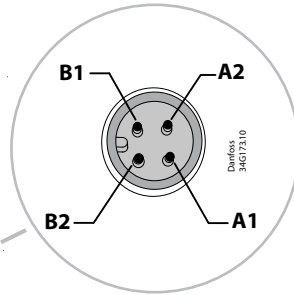
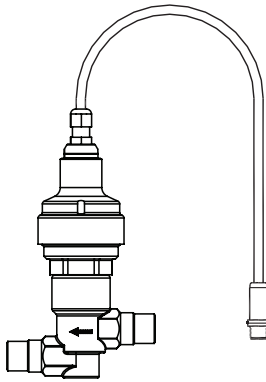
③b

max. 75 °C/167 °F

**Recommandation pour le soudage TIG**

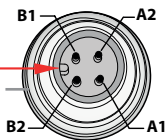
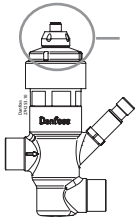
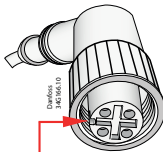
- Puissance d'environ 60 A.
- Charge de gaz de protection - argon.
- Matériel de soudage - acier inoxydable d'environ 2 mm d'épaisseur

### Raccordements électriques pour CCMT 2 - CCMT 8



Raccord M12  
A1/A2 = bobine I  
B1/B2 = bobine II

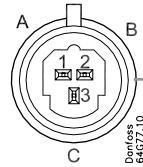
### Raccordements électriques pour CCMT 16 - CCMT 42



Raccordement M12 sur la vanne CCMT

A1/A2 = bobine I  
B1/B2 = bobine II

### Raccordements du transmetteur de pression CCMT 16 - CCMT 42

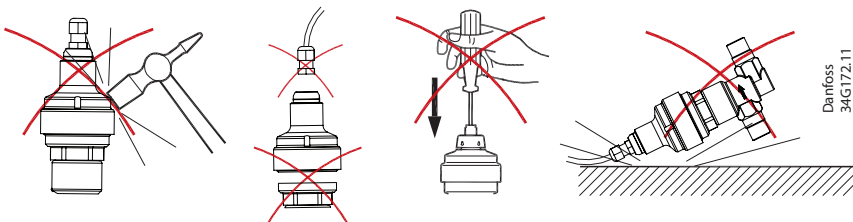


**Transmetteur de pression**  
Type MBS 8250

Ratiométrique  
Broche 1 (A) : alimentation +  
Broche 2 (B) : alimentation -/commune  
Broche 3 (C) : sortie



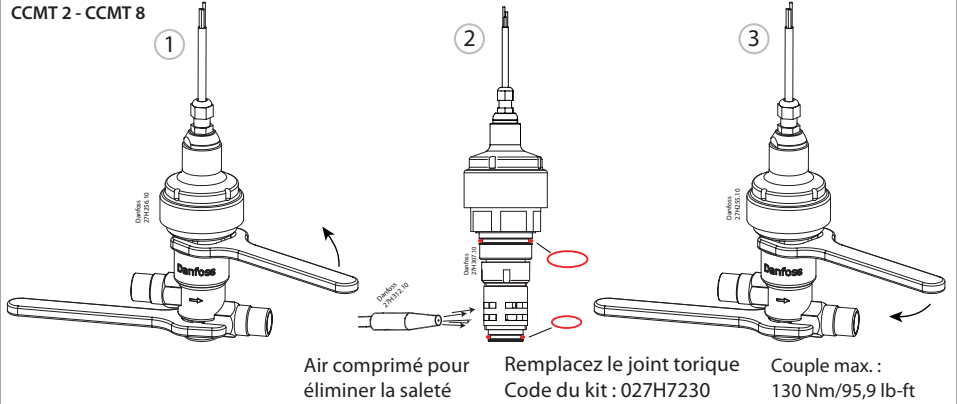
### Avertissement



Danfoss  
34G172.11

## Pour l'entretien uniquement

CCMT 2 - CCMT 8

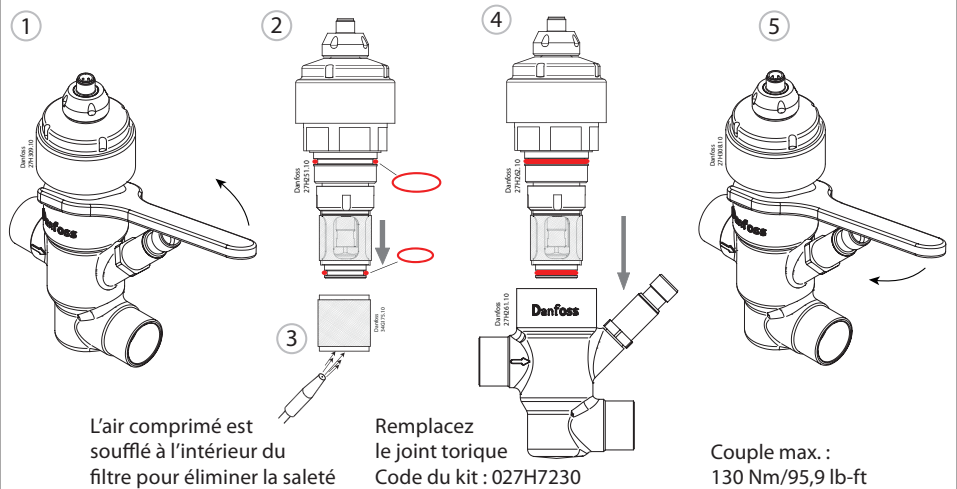


Air comprimé pour éliminer la saleté

Remplacez le joint torique  
Code du kit : 027H7230

Couple max. :  
130 Nm/95,9 lb-ft

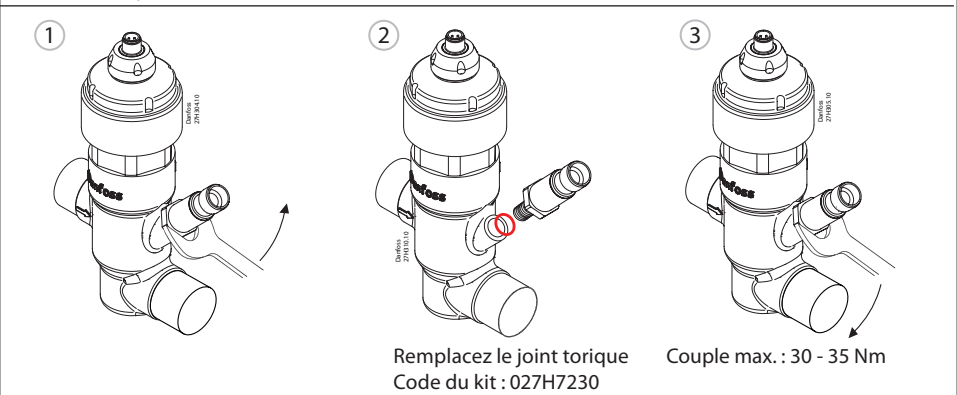
CCMT 16 - CCMT 42



L'air comprimé est soufflé à l'intérieur du filtre pour éliminer la saleté

Remplacez le joint torique  
Code du kit : 027H7230

Couple max. :  
130 Nm/95,9 lb-ft



Remplacez le joint torique  
Code du kit : 027H7230

Couple max. : 30 - 35 Nm